

Einsäulen Prüfmaschine STENTOR II



STENTOR II Materialprüfstand

Design und Innovation für vereinfachte Tests

Der Prüfstand Stentor II ist ein vollständiges und gebrauchsfertiges Messsystem. Er wurde mit den aktuellsten Technologien von unserem Kraftmessgerät Centor Touch entwickelt und ermöglicht die Durchführung von Messungen in Zug und Druck bis zu 5 000 N.

Der Stentor II kann verschiedene unterschiedliche Testarten an unterschiedlichen Probestücken und Materialien durchführen. Er ist für die Produktion, die Qualitätskontrolle und die Laborumgebung geeignet. Er entspricht allen Anforderungen für die Kraftmessung, wenn die Geschwindigkeit ein entscheidender Faktor ist und, die Ergebnisse die Kraftmessung beeinflussen.

Dank des breiten Touch-Display zeigt der Stentor II den Kurvenverlauf von der Kraft und dem Hub. Die benutzerfreundliche Schnittstelle erleichtert die Testkonfiguration und die Ergebnisse sind leicht analysierbar und anwendbar.

Dieses Komplettsystem kann als Standalone Prüfmaschine ohne Computer oder Software benutzt werden. Der Stentor verfügt jedoch über alle Eigenschaften eines computerisiertes Prüfstands: Statistik, Berechnungen, Kurve, 2 000 Ergebnisse-Speicher usw. Mit den USB, RS232 oder TTL Ausgängen können Sie den Stentor II an einen Computer oder einen Logikkontroller anschließen

Die Steuerungskonsole konfiguriert die Bewegung des Messkopfes. Ein einziger Knopf startet den Test und die Nullstellung. Ein Teil ihrer Standardeigenschaften sind: Zyklen, Grenzstopp, automatischer Rücklauf, automatische Sensorerkennung usw.



Mechanische Anschläge



Separate Kontrollsteuerung für die Geschwindigkeit und Aktionskonfiguration

Breite Arbeitsplatte mit Gewinden für unterschiedliche Fixierungen und Halterungen

Vorgespannte Kugelrollspindel



Zeigt den Kurvenverlauf von der Kraft und dem Hub oder der Zeit auf dem farbigen Touch Screen

Ein einziger Knopf, um den Test zu starten und zu stoppen

Personalisieren Sie Ihre Messungen

Fixierungen und Zubehör

Unsere Materialprüfmaschinen STENTOR II kann mehrere verschiedene Testarten an unterschiedlichen Probestücke durchführen. Bei Andilog wissen wir, dass jede Messung einzigartig ist. Unsere breite Auswahl an Standard-Befestigungen, Fixierungen, Jigs und Reibungstischen und Platten wird Ihren Erwartungen entsprechen.



Datenübertragung

USB Stick



Die Stentor II sind jetzt mit einem **USB Port** ausgerüstet und ermöglichen das **Speichern Ihrer Messungen direkt auf einem USB Stick**.

Diese neue Funktion ermöglicht den einfachen Abruf Ihrer Ergebnisse oder Kurven aus dem Stentor II, ohne mit einem Computer ständig verbunden zu sein.

Die Daten werden dann in txt Format gespeichert und können leicht in einer Tabelle wie Excel, einen ERP oder eine Datenbank exportiert werden. **Die Datastick Software für die Kurvenanalyse und die Erstellung von Berichten ist als Option zu erhalten.**

Diese Funktion ist kompatibel mit Standard USB Stick und ermöglicht das Speichern von hunderten Kurven und Berechnungen auf einem einzigen Stick.

TTL E/A

Der Stentor II hat 6 TTL Ausgänge und 2 Eingänge, welche konfiguriert werden können, um mit Automaten zu kommunizieren.

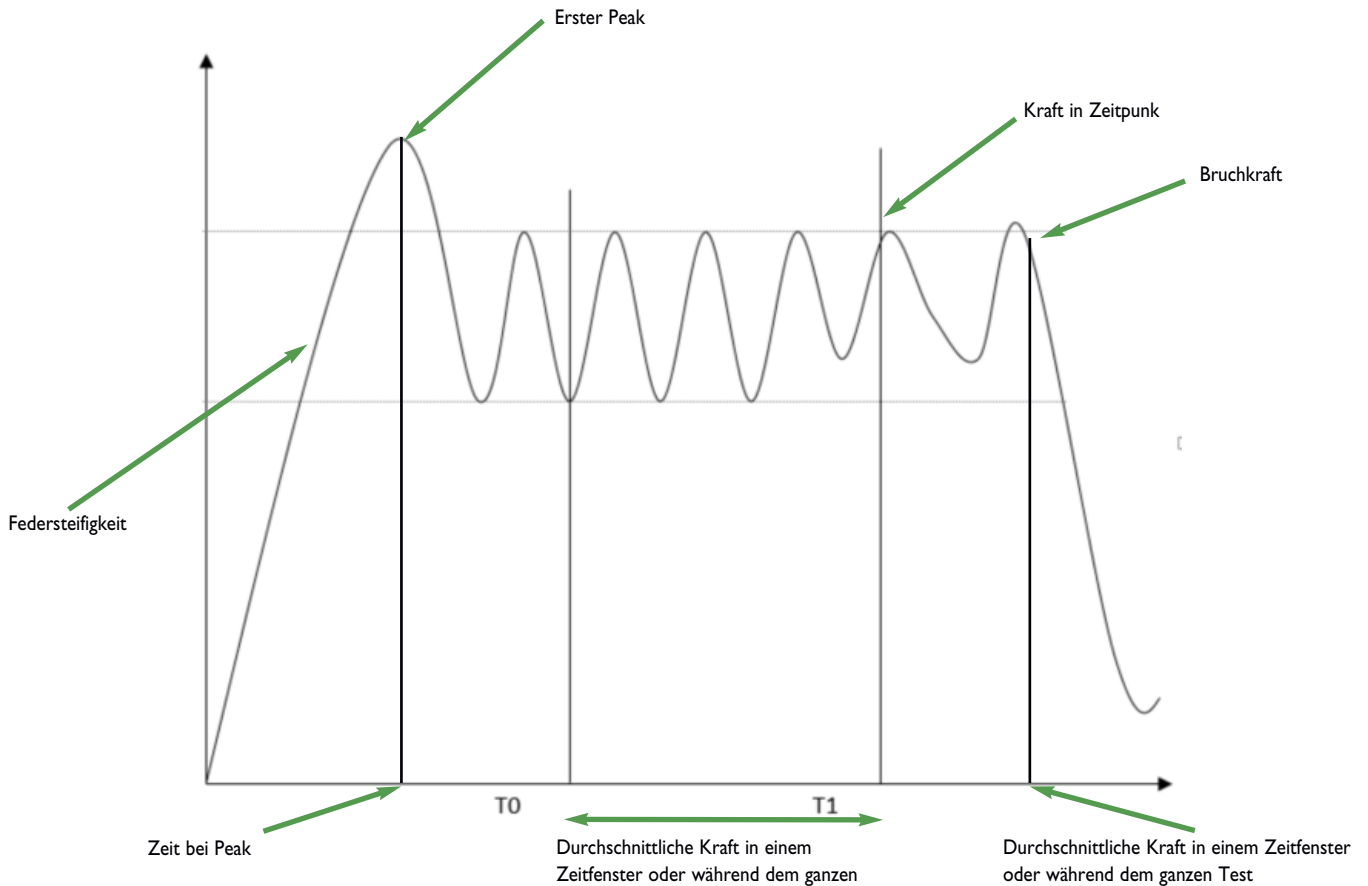
Diese Ein- und Ausgänge können u.a. Messungen übertragen, die Tara machen, den Test starten oder einen Messzyklus stoppen.

PC Verbindungen

Der Stentor II arbeitet auch mit den Kommunikationsprotokollen RS232 und USB, um Daten direkt auf einen Computer zu übertragen.

Integrierte Berechnungen

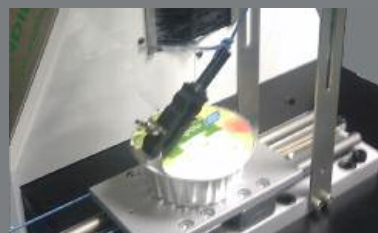
Die Materialprüfmaschine Stentor II verfügt über vorhereingestellte automatische Berechnungen. Sie können bis zu zwei Berechnungen gleichzeitig für einen Test konfigurieren.



Test types



Crimpverbindungen- und Kabeltest



Peeltest



Springtests



Drucktest an Flaschen (Topload)



Textur



Drucktest an Schaumstoff

Technische Eigenschaften

MECHANIK	STENTOR II 1KN	STENTOR II 2KN	STENTOR II 5KN
Messbereich	1 kN 200 lbf	2 kN 500 lbf	5kN 1,000 lbf
Hub	200 mm 7.9 in	300 mm 11.8 in	300 mm 11.8 in
Vertikaler Raum	350 mm 13.8 in	450 mm 17.7 in	450 mm 17.7 in
Breite zwischen Säulen / Tiefe	105 mm 4.1 in	105 mm 4.1 in	105 mm 4.1 in
Minimale Geschwindigkeit	3 mm/min 0.1 in/min	3 mm/min 0.1 in/min	3 mm/min 0.1 in/min
Maximale Geschwindigkeit	350 mm/min 13.7 in/min	350 mm/min 13.7 in/min	300 mm/min 11.8 in/min
Rücklaufgeschwindigkeit	350 mm/min 13.7 in/min	350 mm/min 13.7 in/min	300 mm/min 11.8 in/min
Abmessung L x T x H	345x 500x851 mm 13.58x19.68x33.5 in	345x500x951 mm 13.58x19.68x37.44 in	345x500x951 mm 13.58x19.68x37.44 in
Gewicht	35 kg 66 lb	50 kg 88 lb	55 kg 100 lb
Versorgungsspannung	220V 110 V	220V 110V	220V 110V

MESSUNG	STENTOR II
Kraftsensorkapazität	9 verfügbare Kraftsensoren von 10 N bis zu 5000 N/ 2 lbf bis zu 1,000 lbf
Kraftsensorgenauigkeit	0.1% v.E
Kraftsensorauflösung	1 / 10 000
Krafteinheit	N, lb, Kg, g, Oz, daN
Überlastschutz	Bis zu 200 % v.E
Hubgenauigkeit	0.5%
Hubauflösung	0.02 mm / 0.001 in
Hubeinheit	mm, in
Messfrequenz	1 000 Hz

EIGENSCHAFTEN	STENTOR II
Speicher	2 000 Ergebniseresults, 1 Kurve
Statistik	2 Ergebnisse : Mittelwert, Standard Abweichung, Max oder Min
Display	2 Zeilen / 3 Zeilen / 2 Zeilen + Kurvenverlauf
Grenzen	Stopp oder Rückkehr (obere und untere Grenzen)
Vordefinierte Berechnungen	Bruch, Mittelwert, erster Peak, Federsteifigkeit, Kraft bei Zeit, Zeit bei Kraft usw.
SPIP Technologie	Automatische Sensorerkennung
RS232 Ausgang	Kontinuierlich (100 Hz) oder auf Abruf durch den Computer
USB Ausgang	Kontinuierlich (1000 Hz) or on demand through a logic controller
Analog Ausgang	Nur bei Kraft
TTL Ein- und Ausgänge	6 Ausgänge und 2 Eingänge
Bluetooth	Option: Kontinuierlich (100 Hz) oder auf Abruf durch den Computer
Datastick	Option: Datenspeicherung auf dem USB Stick : Kurvenm Ergebnisse und Berechnungen
Sicherheitstür	Option: Stoppt den Motor bei Türöffnung

Allgemeine Arbeitsbedingungen :

- Arbeitstemperatur: 10°C bis zu +35°C
- Feuchtigkeit: allgemeine Laboroder Industriebedingungen
- Der Materialprüfstand soll in einer flachen, stabilen und vibrationslosen Arbeitumgebung benutzt werdens

Unsere internationale Lieferanten

Ägypten
Argentinien
Australien
Brasilien
China
Kolumbien
Danmark
Deutschland
Estland

Finnland
Griechenland
Indien
Indonesien
Iran
Israel
Italien
Koreanische Republik
Mexiko

Niederland
Norwegen
Österreich
Peru
Portugal
Rumänien
Russland
Schweden
Schweiz

Singapur
Spanien
Thailand
Tschechische Republik
Tunesien
Türkei
Ungarn
Venezuela
Vereinigtes Königreich



Einsäulen Prüfmaschine STENTOR II



STANDORT

ANDILOG Technologies
BP 62001
13845 Vitrolles Cedex 9
France
kontakt@andilog.com
www.andilog.de

Tél. : +33 820 888 202
Fax : +33 820 888 902

DEUTSCHLAND

IB Walther - Andilog

Willy-Brandt Strasse 4
97215 Uffenheim

Tél. : +49 (0) 9842 936 963 0
Fax : +49 (0) 9842 936 963 3

